

Utilisation

Les groupes de relevage compli 1200 sont construits, avec leur gamme de performance, pour une installation en cas d'importants volumes à recueillir par exemple, quand il faut évacuer les eaux usées de plusieurs unités d'habitation ou également des bâtiments industriels. A cet effet, une grande importance fut attachée à une manutention confortable, un montage peu encombrant et une utilisation facile.

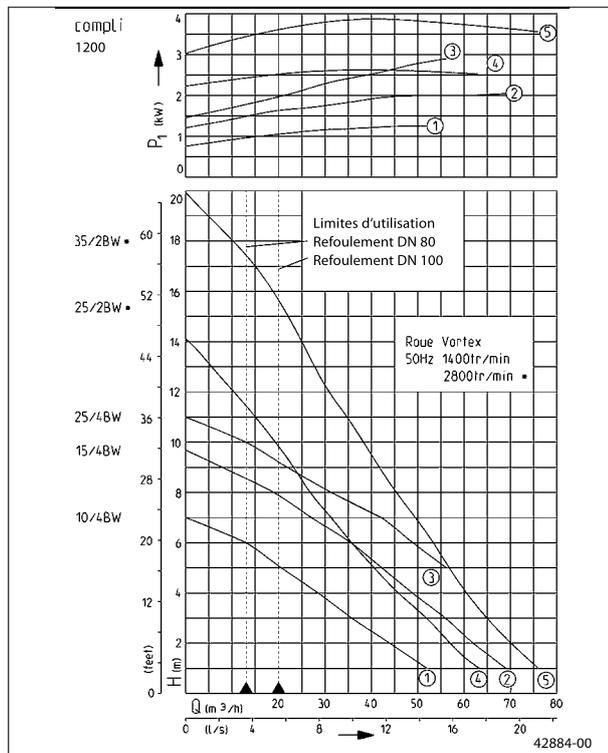
Il est possible de monter le raccord d'entrée à l'arrière de la cuve avec une pièce de raccordement (non fournie) avec un réglage continu en hauteur (560-700 mm) ainsi qu'en orientation (180°).

L'installation submersible permet en règle générale dans des pièces à risque d'inondations sans qu'il ne soit nécessaire de réaliser des travaux supplémentaires. Le coffret de commande doit être installé dans une pièce bien ventilée et non inondable.

Le cuve PE dispose de connexions bien accessibles et d'une bride de serrage pour un montage facile. Avec l'orifice de nettoyage sur le dessus et la possibilité de remplacer très facilement les pompes intégrées, nous avons pensé à une maintenance rapide. Les postes doubles ont deux pompes sur un collecteur, qui fonctionnent à tour de rôle ou qui, si besoin est, travaillent simultanément pour assurer un débit de pointe ou un fonctionnement de secours. Cet automatisme augmente la sécurité, en particulier, lors d'une installation dans des bâtiments industriels ou des habitats collectifs et s'impose toujours, lorsque l'entrée des eaux usées ne doit pas être interrompue, conformément à la norme DIN EN 12056-4 al. 5.1



Courbe de performance



Sous réserve de modifications techniques Plage de tolérance selon ISO 9906
 D'après la norme DIN EN 12056 le débit minimum à l'intérieur de la conduite d'eau principale doit être de 0,7 m/s. Cette valeur figure également comme limite de fonctionnement recommandée dans le diagramme H-Q.

- Prêt à brancher
- Submersible
- Entrée réglable en hauteur
- Bride de serrage d'entrée en acier inox
- Clapet anti-retour double
- Cuve PE



Groupes de relevage pour matières fécales

Type	Capacité réservoir l	Hauteur entrées mm	Passage libre mm	Bride entrée	Bride de raccordement PN 10	Pour tuyau de raccordement	Aération	Poids env.	Art.-Nr.
compli 1210/4 BW	350	560	70	DN 150	DN 80	DN 100	DN 70	145,0 kg	JP 09168
compli 1215/4 BW	350	jusqu'à	70	DN 150	DN 80	DN 100	DN 70	145,0 kg	JP 09169
compli 1225/4 BW	Installations doubles	350	70	DN 150	DN 80	DN 100	DN 70	145,0 kg	JP 09170
compli 1225/2 BW		350	variable	70	DN 150	DN 80	DN 70	149,0 kg	JP 09171
compli 1235/2 BW	350		70	DN 150	DN 80	DN 100	DN 70	158,0 kg	JP 09172

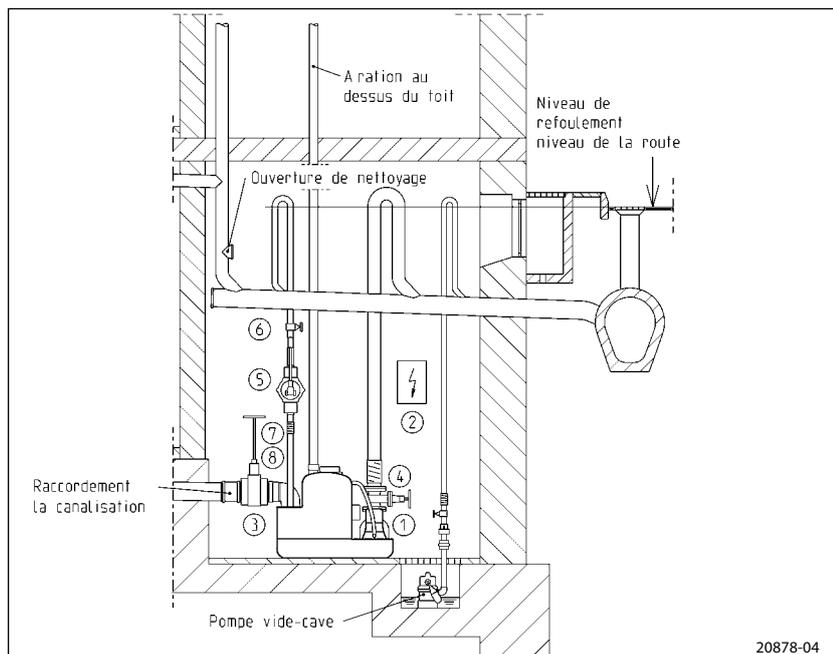
Performances (valeurs par pompe)

Type	Hauteur de refoulement H [m]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	17	19
compli 1210/4 BW	Débit de refoulement Q [m³/h]	52	44	37	29	22	13									
compli 1215/4 BW		69	62	56	49	42	36	27	19							
compli 1225/4 BW						56	49	42	32	22	13					
compli 1225/2 BW		63	57	52	46	41	36	31	27	23	18	15	6			
compli 1235/2 BW		76	70	65	61	57	53	49	45	42	38	34	28	22	15	6

Caractéristiques électriques

Type	Nature du courant	Tension Volt	Puissance moteur kW		Courant Ampère	Câble (4m) Groupe Coffret	Câble (1,5m) Coffret - Fiche	Fiche
			P ₁	P ₂				
compli 1210/4 BW	Courant triphasé	3/N/PE~400	1,3	1,0	2,8	H07RN-F-6 G 1,5	H05VV-F-5 G 1,5	CEE-
compli 1215/4 BW	Courant triphasé	3/N/PE~400	2,2	1,7	3,9	H07RN-F-6 G 1,5	H05VV-F-5 G 1,5	CEE-
compli 1225/4 BW	Courant triphasé	3/N/PE~400	3,0	2,2	5,1	H07RN-F-6 G 1,5	H05VV-F-5 G 1,5	CEE-
compli 1225/2 BW	Courant triphasé	3/N/PE~400	3,2	2,5	5,3	H07RN-F-6 G 1,5	H05VV-F-5 G 1,5	CEE-
compli 1235/2 BW	Courant triphasé	3/N/PE~400	4,0	3,3	7,0	H07RN-F-6 G 1,5	H05VV-F-5 G 1,5	CEE-

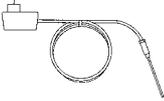
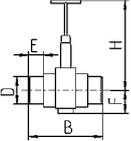
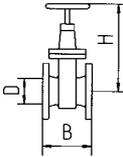
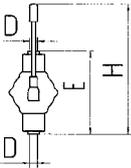
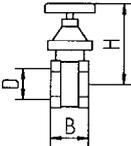
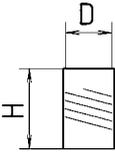
Exemple de montage



Tous les types ont une bride de raccordement DN 80/PN 10, avec cependant un embout de tube DN 100. Lors d'un montage direct, il faut alors choisir une vanne d'arrêt pour la conduite de refoulement uniquement en DN 80. La conduite de refoulement qui continue est raccordée en DN 100 par la manchette caoutchouc.

Les groupes de relevage pour matières fécales doivent être utilisés, selon les principes de construction et de contrôle de DIN EN 12050 pour le refoulement des matières fécales et des eaux usées domestiques, comme décrit dans la norme DIN 1986 partie 3, dans l'assainissement des bâtiments. Ils doivent être montés, conformément aux directives de la norme DIN EN 12056-4, avec un réservoir collecteur à l'intérieur des bâtiments ainsi qu'avec un espace de 60 cm tout autour pour l'utilisation et la maintenance. La conduite de refoulement doit être dirigée au-dessus du niveau de retenue observé sur place et il est nécessaire de monter un clapet anti-retour certifié selon DIN EN 12050-4. Il est nécessaire de diriger le conduit d'aération au-dessus du niveau du toit selon DIN EN 12056.

Accessoires

		Art.-Nr.										
	<p>① Contrôleur d'étanchéité DKG (pour 25/2 BW et 35/2 BW) Prévoir 2 appareils pour les postes 2 pompes</p>	JP 00252										
	<p>② Batterie rechargeable pour alarme indépendante du réseau</p>	JP 07562										
	<p>③ Vanne PVC d'entrée (avec 2 embouts de tube) pour amenée 6" (DN 150), PN 2,5</p>	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>I.</td> <td>E</td> <td>F</td> <td>Ep.</td> </tr> <tr> <td>660</td> <td>450</td> <td>110</td> <td>105</td> <td>160</td> </tr> </table>	H	I.	E	F	Ep.	660	450	110	105	160
H	I.	E	F	Ep.								
660	450	110	105	160								
	<p>④ Vanne d'isolement fonte GG * côté refoulement 3» (DN 80), PN 10, DIN EN 1171</p>	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>I.</td> <td>Ep.</td> </tr> <tr> <td>315</td> <td>180</td> <td>DN 80 pour côté refoulement 3"</td> </tr> </table>	H	I.	Ep.	315	180	DN 80 pour côté refoulement 3"				
H	I.	Ep.										
315	180	DN 80 pour côté refoulement 3"										
	<p>⑥ Pompe manuelle à diaphragme pour une évacuation urgente (jusqu'à une hauteur géodésique de 15 m)</p>	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>E</td> <td>Ep.</td> </tr> <tr> <td>env. 640</td> <td>430</td> <td>1½"</td> </tr> </table>	H	E	Ep.	env. 640	430	1½"				
H	E	Ep.										
env. 640	430	1½"										
	<p>⑦ Vanne arrêt, 1½" (DN 40), PN 16</p>	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>I.</td> <td>Ep.</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>max. 60</td> <td>1½"</td> </tr> </table>	H	I.	Ep.	125	max. 60	1½"				
H	I.	Ep.										
125	max. 60	1½"										
	<p>⑧ Manchette caoutchouc 1½" (DN 40), PN 4</p>	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>Ep.</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>50</td> </tr> </table>	H	Ep.	120	50						
H	Ep.											
120	50											
	<p>⑨ Collier 1½"</p>	JP 03571										

* avec vis et joints d'étanchéité

Caractéristiques techniques

Pompe

Verticale, monoétagée, submersible, roue à effet vortex, corps annulaire avec dérivation verticale DN 100, montage sur cuve PE composite avec orifice de nettoyage et clapet anti-retour double intégré.

Type de palier

Arbre commun pour pompe et moteur, roulement à billes lubrifié à la graisse.

Moteur

Submersible, indice de protection IP 68, classe d'isolation F, ipsotherme de protection contre la surchauffe du moteur, fonctionnement automatique à partir d'un circuit à contact tournant avec des contacts à lame souple et coffret de commande. Raccordement au réseau avec une fiche CEE 16 A, mode de fonctionnement S 3 conformément aux directives VDE.

Étanchéité

10/4-25/4 BW bague d'étanchéité radiale double, 25/2 BW et 35/2 BW garniture mécanique d'étanchéité en carbure de silicium indépendante du sens de rotation avec protection contre la marche à sec. Chambre à huile avec bague d'étanchéité radiale double coté moteur. Possibilité de raccordement pour contrôleur d'étanchéité pour 25/2 BW et 35/2 BW.

Matériaux

Cuve en polyéthylène résistant à la corrosion et non polluant, carter moteur et corps pompe, roue à effet vortex et clapet anti-retour en fonte grise résistante à l'usure, arbre en acier inox (modèles 10/4-25/4 BW) ou totalement protégé contre le liquide pompé (modèles 25/2 et 35/2 BW), câble d'alimentation souple en caoutchouc

Fourniture

Groupe prêt à brancher selon DIN EN 12050 avec bride de serrage DN 150, pompes submersibles intégrées (deux pompes pour poste double) et bride de raccordement DN 80 avec tuyau Ø110, double clapet anti-retour intégré, une jonction souple avec colliers de serrage pour conduite de refoulement pvc et pour conduit d'aération et fonctionnement automatique à contact tournant avec des contacts à lame souple. Coffret de commande (indice de protection 44) avec protection moteur, contacteur, transformateur, dispositif d'alarme dépendant du réseau et contact sec de synthèse défaut avec voyant de sens de rotation, alarme et marche, et 2 commutateurs manuel-0-automatique. Groupe 2 pompes compli 1200 avec commutation automatique et fonction débit de pointe. Un équipement avec un coffret de commande par microprocesseur est possible sur demande.

Câble réservoir - coffret de commande 4 m, câble unité de commande - fiche 1,5 m.

Veillez commander les accessoires de montage en tenant compte du dessin de montage.

Dimensions compli 1200 (mm)

