



Roue multicanaux ouverte

Caractéristiques générales

Roue multicanaux ouverte	
Puissance	0,37 ÷ 1,5 kW
Pôles	2
Refoulement	GAS 1" 1/4 - 2" Vertical GAS 2" - DN50 Horizontal
Passage libre	max 15 mm
Débit maxi	13.0 l/s
Hauteur maxi	18.4 m

Bloc électromécanique

Bloc électromécanique en fonte EN-GJL-250 pouvant fonctionner en mode immergé. Étanchéité garantie par 1 garniture mécanique en carbure de silicium et 1 garniture mécanique en graphite/alumine, assemblées l'une en face de l'autre et lubrifiées à l'huile. Moteur à bain d'huile.

Utilisation de la machine

Domaines d'application : traitement des eaux claires ou légèrement chargées contenant de petits corps solides, eaux usées filtrées, eaux de pluie, d'infiltration et d'évacuation souterraine. À usage domestique intense et professionnel.

Matériaux de construction

Carcasse	Fonte EN-GJL 250
Matériau roue	Fonte EN-GJL -250
Visserie	Acier inoxydable - Classe A2-70
Garniture standard	Caoutchouc - NBR
Peinture	Époxy bi-composant à base d'eau (épaisseur moyenne 80 µm)
Arbre	Acier inoxydable - AISI 420
Kit garnitures mécaniques standard	Une garniture mécanique en carbure de silicium (SiC) et une garniture mécanique en oxyde d'aluminium-carbone (AL)

Limites d'utilisation

Temp. util. maxi	40 °C
PH liquide traité	6 ÷ 11
Viscosité du liquide traité	1 mm ² /s
Prof.d'immersion maxi	20 m
Densité du liquide traité	1 Kg/dm ³
Press. acoustique maxi	70 dB
Démarrages/heure maxi	20



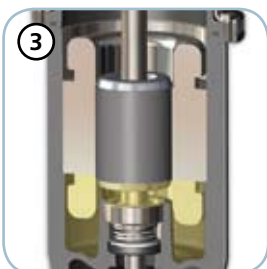
Poignée

Poignée de levage et de transport en acier inoxydable AISI 304



Structure

Corps en fonte



Moteur

Moteur à bain d'huile avec protections thermiques. Condensateur et protection ampérométrique logés dans le boîtier externe



Garnitures mécaniques

Une garniture mécanique en carbure de silicium (SiC) et une garniture mécanique en graphite/alumine (AL)



Anti clogging System

La forme particulière de la partie hydraulique garantit l'expulsion des corps solides en suspension et empêche le blocage de la roue



Crépine d'aspiration

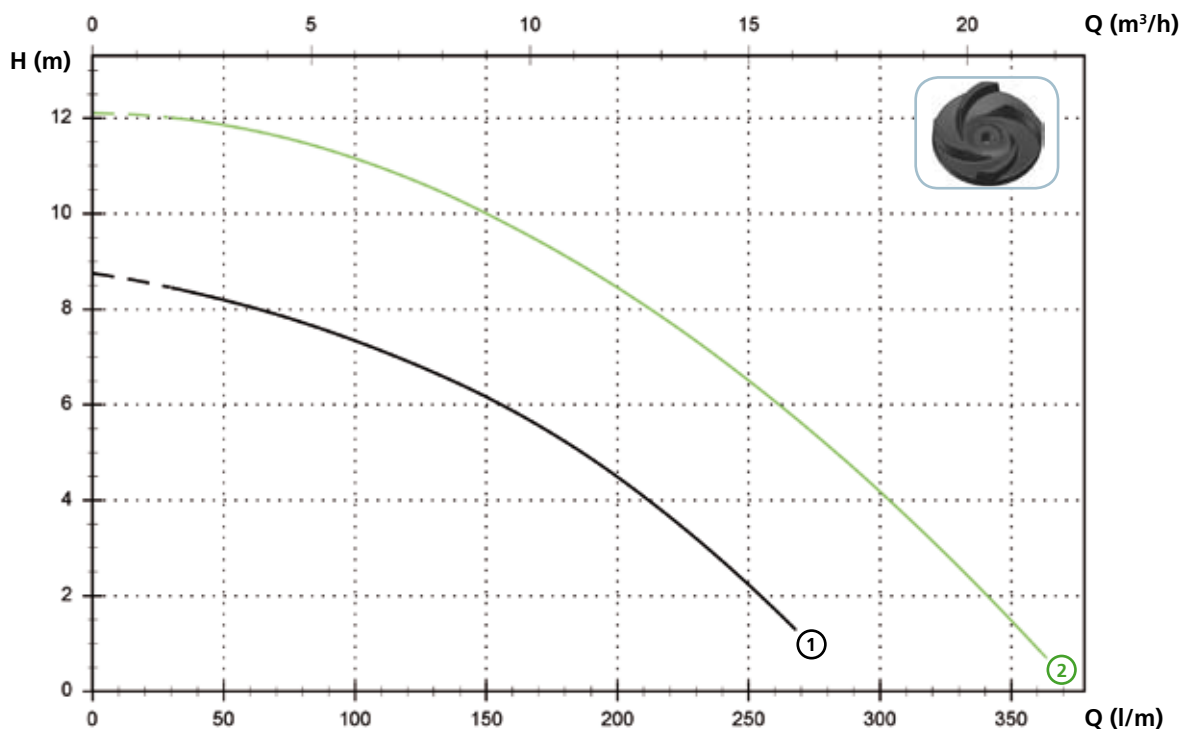
Crépine d'aspiration en acier inox

DRO

Modèles à refoulement vertical fileté GAS 1 1/4" - 2 pôles

Performances

	l/s	0	1	2	3	4	5	6
	l/min	0	60	120	180	240	300	360
	m ³ /h	0	3.6	7.2	10.8	14.4	18.0	21.6
①	DRO 50/2/G32V A0CM(T)/50	8.8	8.1	6.9	5.2	2.7		
②	DRO 75/2/G32V A0CM(T)/50	12.1	11.8	10.8	9.1	6.9	4.2	0.9



Données techniques

	V	Phases	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Câble (*)	Passage libre	
①	DRO 50/2/G32V A0CM/50	230	1	-	0.37	2.9	2900	Dir	G 1 1/4"	A	15 mm
②	DRO 75/2/G32V A0CM/50	230	1	-	0.55	3.9	2900	Dir	G 1 1/4"	A	15 mm
①	DRO 50/2/G32V A0CT/50	400	3	-	0.37	1.1	2900	Dir	G 1 1/4"	A	15 mm
②	DRO 75/2/G32V A0CT/50	400	3	-	0.55	1.4	2900	Dir	G 1 1/4"	A	15 mm

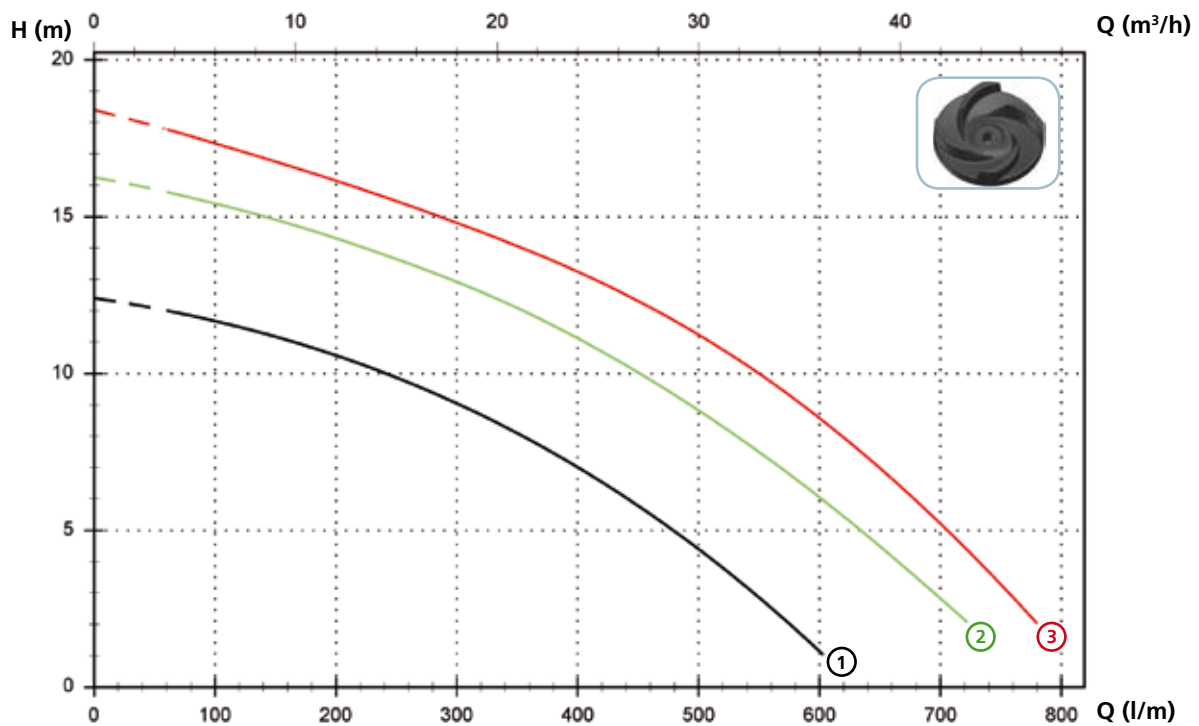
(*) A = H07RN-F 4G1 - 5 mètres. Câble de 10 mètres sur demande

Attention : le câble de 10 mètres est obligatoire pour un usage externe conformément à la norme EN 60335-2-41

Modèles à refoulement vertical fileté GAS 2" - 2 pôles

Performances

	l/s	0	2	4	6	8	10	12
	l/min	0	120	240	360	480	600	720
	m ³ /h	0	7.2	14.4	21.6	28.8	36.0	43.2
①	DRO 100/2/G50V A0CM(T)/50	12.4	11.5	10.0	7.9	5.0	1.1	
②	DRO 150/2/G50V A0CM(T)/50	16.3	15.2	13.8	11.9	9.3	6.0	2.1
③	DRO 200/2/G50V A0CM(T)/50	18.4	17.1	15.6	13.9	11.7	8.6	4.5



Données techniques

	V	Phases	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Câble (*)	Passage libre	
①	DRO 100/2/G50V A0CM/50	230	1	-	0.88	6.5	2900	Dir	G 2"	A	15 mm
②	DRO 150/2/G50V A0CM/50	230	1	-	1.1	8.2	2900	Dir	G 2"	A	15 mm
③	DRO 200/2/G50V A0CM/50	230	1	-	1.5	9.3	2900	Dir	G 2"	A	15 mm

	V	Phases	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Câble (*)	Passage libre	
①	DRO 100/2/G50V A0CT/50	400	3	-	0.88	2.3	2900	Dir	G 2"	A	15 mm
②	DRO 150/2/G50V A0CT/50	400	3	-	1.1	2.7	2900	Dir	G 2"	A	15 mm
③	DRO 200/2/G50V A0CT/50	400	3	-	1.5	3.5	2900	Dir	G 2"	A	15 mm

(*) A = H07RN-F 4G1 - 5 mètres. Câble de 10 mètres sur demande

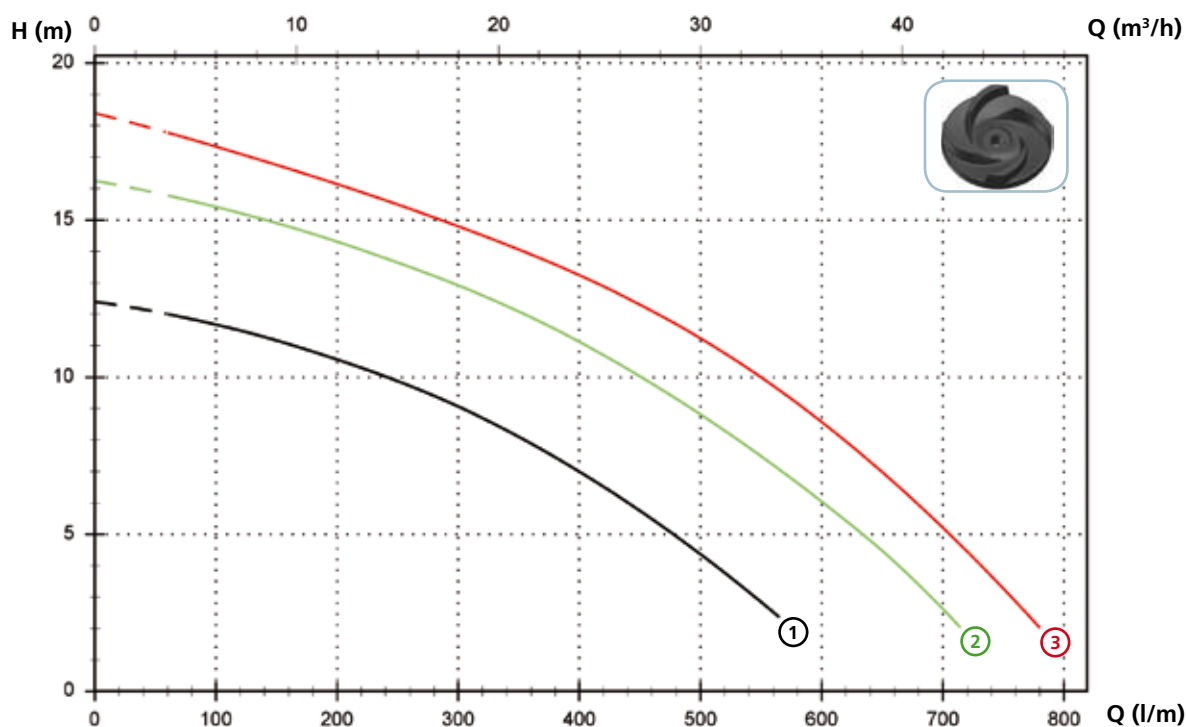
Attention : le câble de 10 mètres est obligatoire pour un usage externe conformément à la norme EN 60335-2-41

DRO

Modèles à refoulement horizontal fileté GAS 2" - bridé DN50 PN10-16 - 2 pôles

Performances

	l/s	0	2	4	6	8	10	12
	l/min	0	120	240	360	480	600	720
	m ³ /h	0	7.2	14.4	21.6	28.8	36.0	43.2
①	DRO 100/2/G50H A0CM(T)/50	12.4	11.5	10.0	7.9	4.9		
②	DRO 150/2/G50H A0CM(T)/50	16.3	15.2	13.8	11.9	9.3	6.0	
③	DRO 200/2/G50H A0CM(T)/50	18.4	17.1	15.6	13.9	11.7	8.6	4.5



Données techniques

	V	Phases	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Câble (*)	Passage libre	
①	DRO 100/2/G50H A0CM/50	230	1	-	0.88	6.5	2900	Dir	G 2"- DN50 PN10-16	A	15 mm
②	DRO 150/2/G50H A0CM/50	230	1	-	1.1	8.2	2900	Dir	G 2"- DN50 PN10-16	A	15 mm
③	DRO 200/2/G50H A0CM/50	230	1	-	1.5	9.3	2900	Dir	G 2"- DN50 PN10-16	A	15 mm
	V	Phases	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Câble (*)	Passage libre	
①	DRO 100/2/G50H A0CT/50	400	3	-	0.88	2.3	2900	Dir	G 2"- DN50 PN10-16	A	15 mm
②	DRO 150/2/G50H A0CT/50	400	3	-	1.1	2.7	2900	Dir	G 2"- DN50 PN10-16	A	15 mm
③	DRO 200/2/G50H A0CT/50	400	3	-	1.5	3.5	2900	Dir	G 2"- DN50 PN10-16	A	15 mm

(*) A = H07RN-F 4G1 - 5 mètres. Câble de 10 mètres sur demande

Attention : le câble de 10 mètres est obligatoire pour un usage externe conformément à la norme EN 60335-2-41

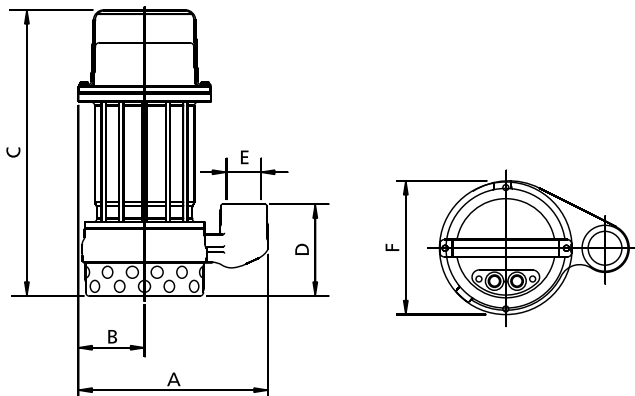
Versions disponibles

(Légende des versions en page 16)

	Versions disponibles											Refroidissement				Kit garnitures				
	N A E	T	T C	T C D	T C D T	T C D G T	T C G	T C S T	T C S G T	T S	T R	T R G	N	CC CCE	FT	C G F T	2SIC	SICM	SICAL	2SICAL
DRO 50/2/G32V A0CM/50		●						●	●			●							●	
DRO 75/2/G32V A0CM/50		●						●	●			●							●	
DRO 100/2/G50V A0CM/50		●						●	●			●							●	
DRO 150/2/G50V A0CM/50		●						●	●			●							●	
DRO 200/2/G50V A0CM/50		●						●	●			●							●	
DRO 100/2/G50H A0CM/50		●						●	●			●							●	
DRO 150/2/G50H A0CM/50		●						●	●			●							●	
DRO 200/2/G50H A0CM/50		●						●	●			●							●	
DRO 50/2/G32V A0CT/50	●											●							●	
DRO 75/2/G32V A0CT/50	●											●							●	
DRO 100/2/G50V A0CT/50	●											●							●	
DRO 150/2/G50V A0CT/50	●											●							●	
DRO 200/2/G50V A0CT/50	●											●							●	
DRO 100/2/G50H A0CT/50	●											●							●	
DRO 150/2/G50H A0CT/50	●											●							●	
DRO 200/2/G50H A0CT/50	●											●							●	

Dimensions d'encombrement et poids

Modèles à refoulement vertical

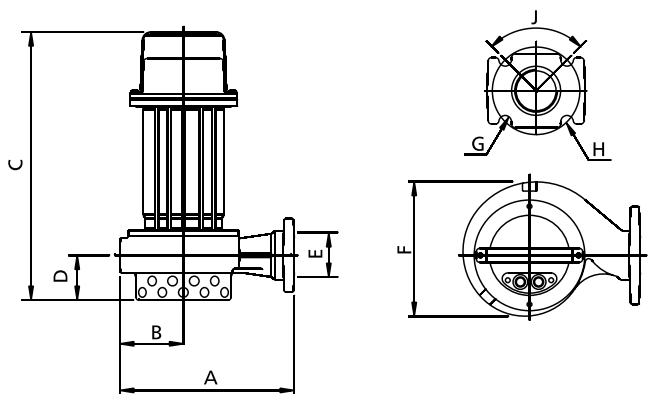


	A	B	C	D	E	F	kg
DRO 50/2/G32V A0CM(T)/50	220	75	330	105	G 1 1/4"	155	15
DRO 75/2/G32V A0CM(T)/50	220	75	330	105	G 1 1/4"	155	15.5
DRO 100/2/G50V A0CM(T)/50	260	95	385	125	G 2"	195	19.5
DRO 150/2/G50V A0CM(T)/50	260	95	385	125	G 2"	195	20.5
DRO 200/2/G50V A0CM(T)/50	260	95	385	125	G 2"	195	21.5

Dimensions en mm

DRO

Modèles à refoulement horizontal

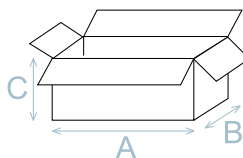


	A	B	C	D	E	F	G	H	J	kg
DRO 100/2/G50H A0CM(T)/50	250	90	385	65	G 2"-DN50	195	18	125	90°	19.5
DRO 150/2/G50H A0CM(T)/50	250	90	385	65	G 2"-DN50	195	18	125	90°	20.5
DRO 200/2/G50H A0CM(T)/50	250	90	385	65	G 2"-DN50	195	18	125	90°	21.5

Dimensions en mm

Dimensions emballé

	A	B	C
DRO 50/2/G32V A0CM(T)/50	385	225	245
DRO 75/2/G32V A0CM(T)/50	385	225	245
DRO 100/2/G50V A0CM(T)/50	475	285	235
DRO 150/2/G50V A0CM(T)/50	475	285	235
DRO 200/2/G50V A0CM(T)/50	475	285	235
DRO 100/2/G50H A0CM(T)/50	475	285	235
DRO 150/2/G50H A0CM(T)/50	475	285	235
DRO 200/2/G50H A0CM(T)/50	475	285	235



Dimensions en mm

Nbre d'articles par palette

Pour les modèles DRO 50-75, chaque palette (EUR 1000X1200 mm) peut contenir 48 articles.

Pour les modèles DRO 100-150-200, chaque palette (EUR 1000X1200 mm) peut contenir 32 articles.

Installations

