



Roue avec système dilacérateur



Caractéristiques générales

Roue avec système dilacérateur	
Puissance	1,1 ÷ 1,5 kW
Pôles	2
Refoulement	GAS 1 1/2" - DN32 Horizontal
Passage libre	-
Débit maxi	6.4 l/s
Hauteur maxi	23 m

Bloc électromécanique

Bloc électromécanique en fonte EN-GJL-250 pouvant fonctionner en mode immergé. Étanchéité garantie par 2 garnitures mécaniques en carbure de silicium assemblées l'une en face de l'autre dans le carter d'huile avec regard de visite. Moteur écologique à sec. Série certifiée antidéflagrante ATEX.

Utilisation de la machine

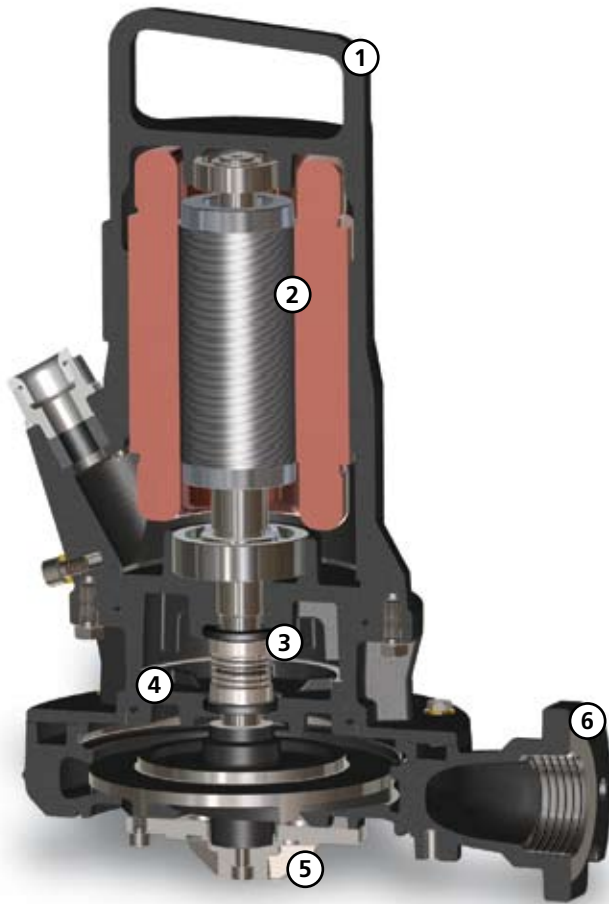
Conçue tout particulièrement pour travailler en présence de liquides inflammables ou en atmosphères explosibles, la GRF convient pour les applications avec corps filamenteux et, en général, pour le traitement d'eaux usées d'origine domestique et industrielle non filtrées.

Matériaux de construction

Carcasse	Fonte EN-GJL -250
Matériau roue	Fonte EN-GJL -250
Visserie	Acier inoxydable - Classe A2-70
Garniture standard	Caoutchouc - NBR
Matériau système dilacérateur	Acier au chrome - X102 CrMo17 KU
Matériau plateau dilacérateur	Acier au chrome - X102 CrMo17 KU
Arbre	Acier inoxydable - AISI 420
Peinture	Époxy bi-composant à base d'eau (épaisseur moyenne 150 µm)
Kit garnitures mécaniques standard	Deux garnitures mécaniques en carbure de silicium (2SiC)

Limites d'utilisation

Temp. util. maxi	40 °C
PH liquide traité	6 ÷ 11
Viscosité du liquide traité	1 mm ² /s
Prof.d'immersion maxi	20 m
Densité du liquide traité	1 Kg/dm ³
Press. acoustique maxi	70 dB
Démarrages/heure maxi	20



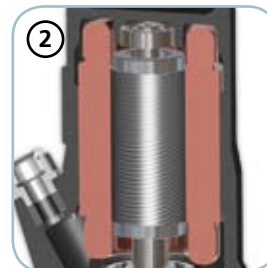
CE 0496 Ex II 2 GD Ex d kc IIB T4 tD A21 T135°C IP68 X

Modèles certifiés ATEX pour l'installation en présence de poussières, de liquides et de gaz explosibles.



Poignée / Passe-câble

Poignée en fonte de levage et de transport. Il suffit de dévisser la bague à filet universel pour fixer au passe-câble un tuyau rigide ou un tuyau en caoutchouc pour protéger le câble d'alimentation



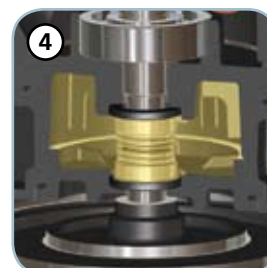
Moteur

Moteur écologique à sec avec protections thermiques



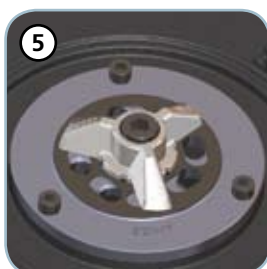
Garnitures mécaniques

Deux garnitures mécaniques en carbure de silicium (2SiC) installées dans la chambre à huile



Chambre à huile

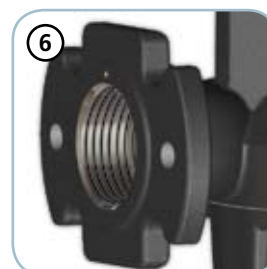
Grande chambre à huile pour assurer une plus grande durabilité des garnitures mécaniques



Système dilacérateur

Système dilacérateur formé d'un couteau rotatif et d'un disque percé avec bords aiguisés pour découper finement les corps filamenteux et empêcher ainsi la roue de se bloquer

Plus de 69 000 coupes par minute !



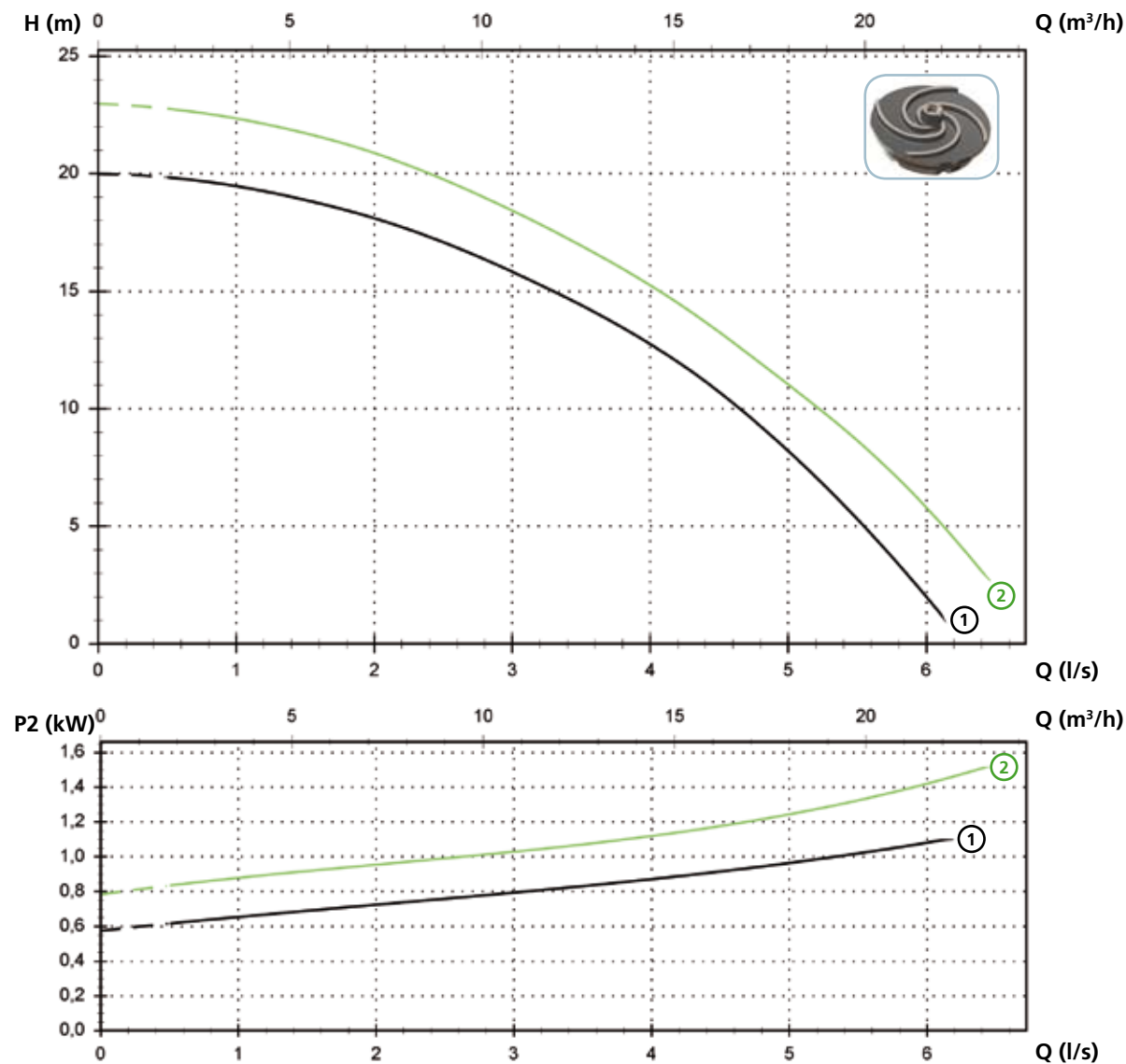
Refoulement

Refoulement fileté et bridé pour une installation extrêmement facile

GRF

Modèles à refoulement horizontal fileté GAS 1 1/2" - bridé DN32 PN6 - 2 pôles

Performances



Données techniques

	V	Phases	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Câble (*)	Passage libre	
①	GRF 150/2/G40H A1CM/50	230	1	1.6	1.1	7.2	2900	Dir	G 1 1/2"-DN32 PN6	A	-
②	GRF 200/2/G40H A1CM/50	230	1	2.2	1.5	9.8	2900	Dir	G 1 1/2"-DN32 PN6	A	-
	V	Phases	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Câble (*)	Passage libre	
①	GRF 150/2/G40H A1CT/50	400	3	1.7	1.1	2.9	2900	Dir	G 1 1/2"-DN32 PN6	A	-
②	GRF 200/2/G40H A1CT/50	400	3	2.1	1.5	3.7	2900	Dir	G 1 1/2"-DN32 PN6	A	-

(*) A = NSSHOU-J 4G1.5+2x0.75 - 10 m

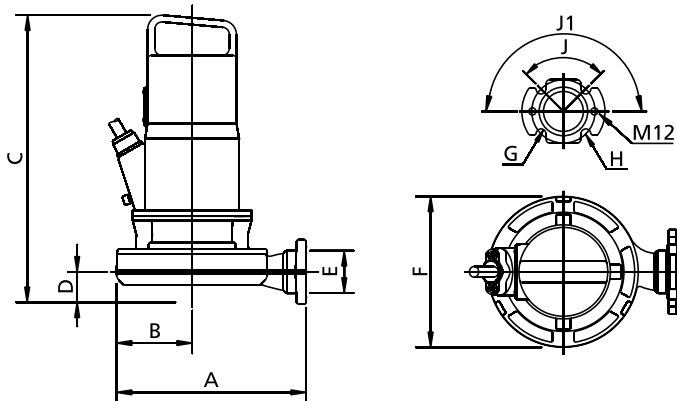
Versions disponibles

(Légende des versions en page 16)

	Versions disponibles											Refroidissement				Kit garnitures				
	N A E	T	T C	T C D	T C D T	T C D G T	T C G	T C S T	T C S G T	T S	T R	T R G	N	CC	FT	C G F T	2SIC	SICM	SICAL	2SICAL
GRF 150/2/G40H A1CM/50				●								●					●			
GRF 200/2/G40H A1CM/50				●								●					●			
GRF 150/2/G40H A1CT/50	●											●					●			
GRF 200/2/G40H A1CT/50	●											●					●			

NOTE POUR LES VERSIONS MONOPHASE : les protections thermiques figurant sur l'enveloppe doivent être reliées au tableau électrique. Condensateur fourni mais non relié au câble de l'électropompe. L'utilisation d'un tableau électrique est nécessaire pour loger le condensateur. Consultez le manuel d'utilisation et d'entretien pour l'installation.

Dimensions d'encombrement et poids



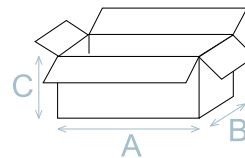
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	J1	kg
GRF 150/2/G40H A1CM(T)/50	265	105	405	45	G 1 1/2"	215	14	90	90°	180°	32
GRF 200/2/G40H A1CM(T)/50	265	105	405	45	G 1 1/2"	215	14	90	90°	180°	34

Dimensions en mm

Dimensions emballé

	A	B	C
GRF 150/2/G40H A1CM(T)/50	580	310	310
GRF 200/2/G40H A1CM(T)/50	580	310	310

Dimensions en mm



Installations

