



Lauftrad mit Schneidwerk

Allgemeine Eigenschaften

Lauftrad mit Schneidwerk	
Leistung	7,2 kW
Pole	2
Druckstutzen	GAS 2"- DN32 Horizontal
Freier Durchgang	-
Max. Volumenstrom	6.7 l/s
Max. Förderhöhe	53.9 m

Motorblock

Motorblock aus Gusseisen EN-GJL-250, vorgerüstet für den Tauchbetrieb. Dichtungen (Satz), bestehend aus 2 Gleitringdichtungen aus Siliziumkarbid in Tandemanordnung in einer inspektionierbaren Ölkammer und einer entgegengesetzt montierten Gleitringdichtung aus Tonerde-Graphit, die vom Motoröl geschmiert wird. Im Ölbad laufender Motor.

Verwendung der Maschine

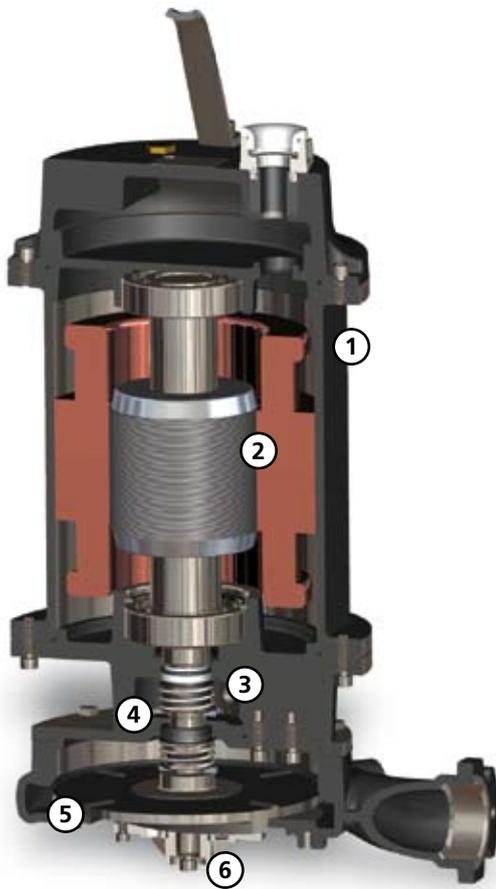
Für gewerbliche und industrielle Anwendungen. Zum Pumpen von Fördermedien mit schwebenden oder faserhaltigen Festanteilen und Aktivschlamm.

Werkstoffe

Gehäuse	Gusseisen EN-GJL-250
Werkstoff Lauftrad	Gusseisen EN-GJL-250
Kleinteile	Edelstahl - Klasse A2-70
Standarddichtung	Gummi - NBR
Werkstoff Schneidwerk	Chromstahl - X102 CrMo17 KU
Werkstoff Platte Schneidwerk	Chromstahl - X102 CrMo17 KU
Welle	Edelstahl - AISI 420
Lackierung	Epoxid, zweikomponentig, auf Wasserbasis (mittlere Dicke 150 µm)
Ausstattung Gleitringdichtungen Standard	Zwei Gleitringdichtungen aus Siliziumkarbid (2SiC) und eine Gleitringdichtung aus Aluminiumoxid-Kohlenstoff (AL)

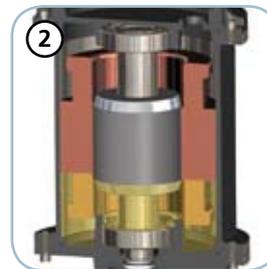
Einsatzbeschränkungen

Max. Betriebstemperatur	40 °C
pH-Wert der behandelten Flüssigkeit	6 ÷ 11
Viskosität der behandelten Flüssigkeit	1 mm ² /s
Max. Eintauchtiefe	20 m
Dichte der behandelten Flüssigkeit	1 Kg/dm ³
Max. Schalldruck	70 dB
Max. Anläufe/Stunde	20



Aufbau

Konstruktion aus Gusseisen GJL-250



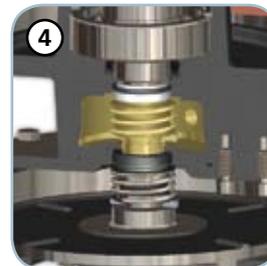
Motor

Im Ölbad laufender Motor mit thermischen Schutzvorrichtungen



Gleitringdichtungen

Zwei Gleitringdichtungen aus Siliziumkarbid (2SiC) und eine Gleitringdichtung aus Tonerde-Graphit (AL) zur Gewährleistung der maximalen Zuverlässigkeit auch unter ungünstigen Betriebsbedingungen



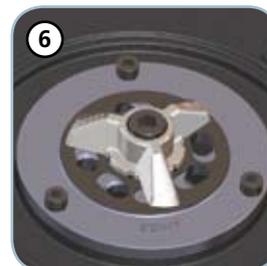
Ölkammer

Große Ölkammer für eine lange Standzeit der Gleitringdichtungen



Sperrschutzsystem

Die besondere Verarbeitung des hydraulischen Teils garantiert den Ausstoß der suspendierten Feststoffe und verhindert die Blockierung des Laufrads



Mit Schneidwerk

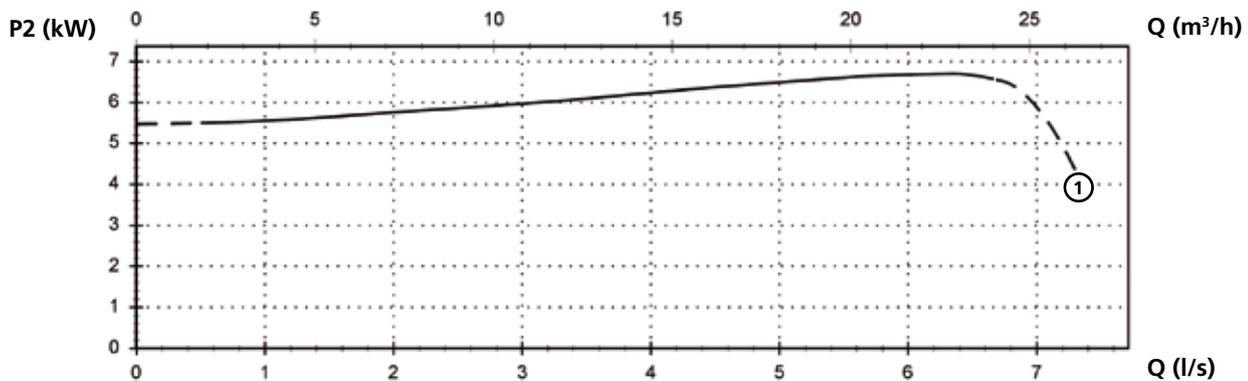
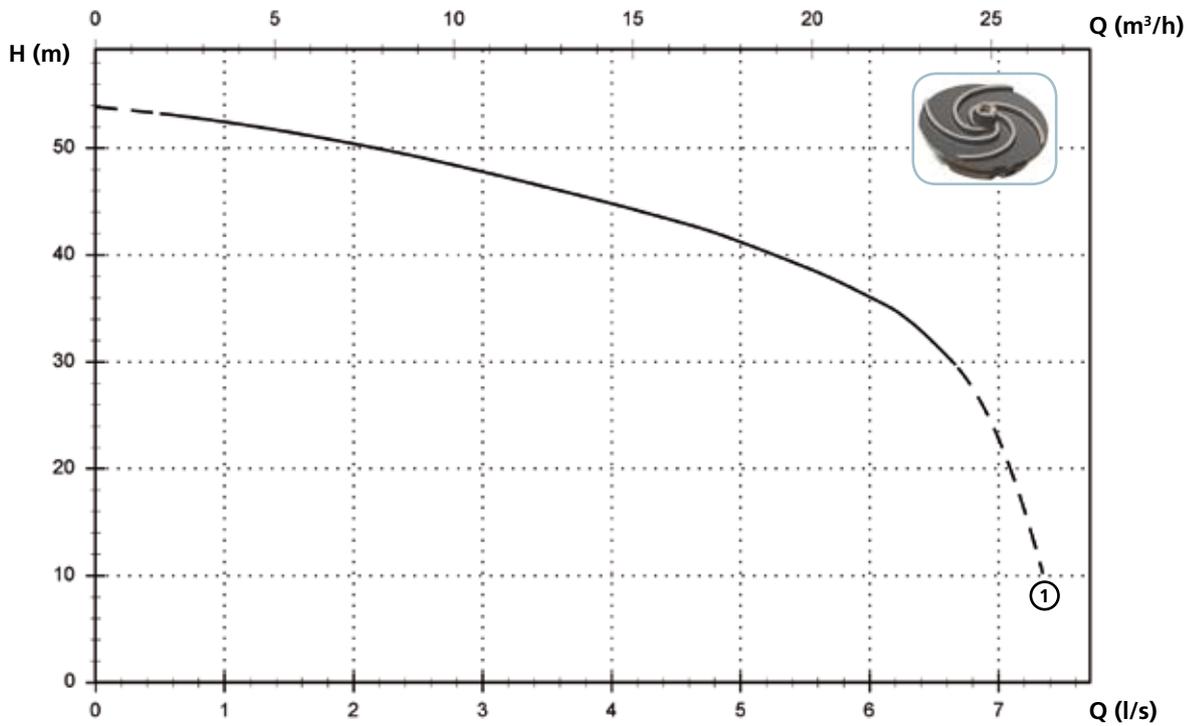
Ein Schneidwerk aus einem rotierenden Messer und einem gelochten, scharfkantigen Teller zerkleinert langfaserige Feststoffe und verhindert so die Blockierung des Laufrads

Über 69.000 Schnitte pro Minute!

GRP

Modelle mit horizontalem Gewindedruckstutzen GAS 2" Flanschdruckstutzen DN32 PN6 - 2 Pole

Leistungsmerkmale



Technische Daten

	V	Phasen	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Kabel (*)	Freier Kugeldurchgang	
①	GRP 750/2/G50H A0HT/50	400	3	8.8	7.2	14.5	2900	Y Δ	G2"-DN32 PN6	A	-

(*) A = 07RN-F 7G1.5+3x0.75 - 10 m

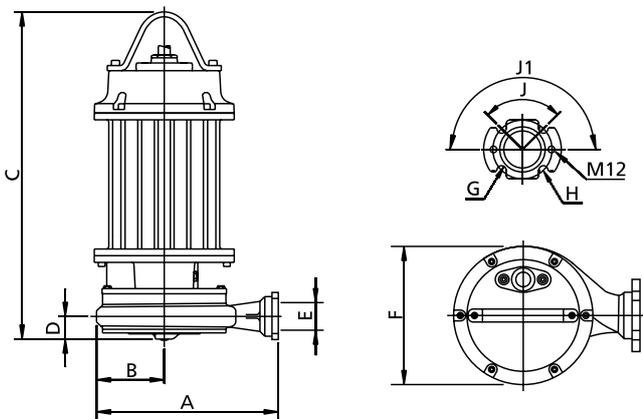
Elektrische und mechanische Eigenschaften identisch mit denen des Kabels H07RN-F

Lieferbare Versionen

(Legende der Versionen auf S. 16)

	Lieferbare Versionen										Kühlung				Dichtungssatz					
	N A E	T	T C	T C D	T C D T	T C D G T	T C G	T C S T	T C S G T	T S	T R	T R G	N	CC CCE	FT	C G F T	2SIC	SICM	SICAL	2SICAL
GRP 750/2/G50H A0HT/50	●									●			●							●

Außenmaße und Gewichte



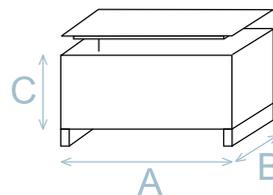
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	J1	kg
GRP 750/2/G50H A0HT/50	350	130	670	80	G 2"	270	14	90	90°	180°	91

Abmessungen in mm

Abmessungen der Verpackung

	A	B	C
GRP 750/2/G50H A0HT/50	725	445	415

Abmessungen in mm



Installationen

