



## Lauftrad mit Schneidwerk

### Allgemeine Eigenschaften

Lauftrad mit Schneidwerk	
Leistung	7,2 kW
Pole	2
Druckstutzen	GAS 2"- DN32 Horizontal
Freier Durchgang	-
Max. Volumenstrom	6.7 l/s
Max. Förderhöhe	53.9 m

### Motorblock

Motorblock aus Gusseisen EN-GJL-250, vorgerüstet für den Tauchbetrieb. Dichtungen (Satz), bestehend aus 2 Gleitringdichtungen aus Siliziumkarbid in Tandemanordnung in einer inspektionierbaren Ölkammer und einer entgegengesetzt montierten Gleitringdichtung aus Tonerde-Graphit, die vom Motoröl geschmiert wird. Im Ölbad laufender Motor.

### Verwendung der Maschine

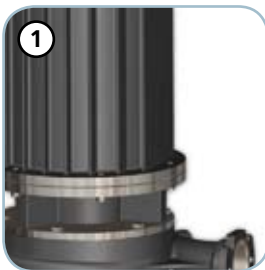
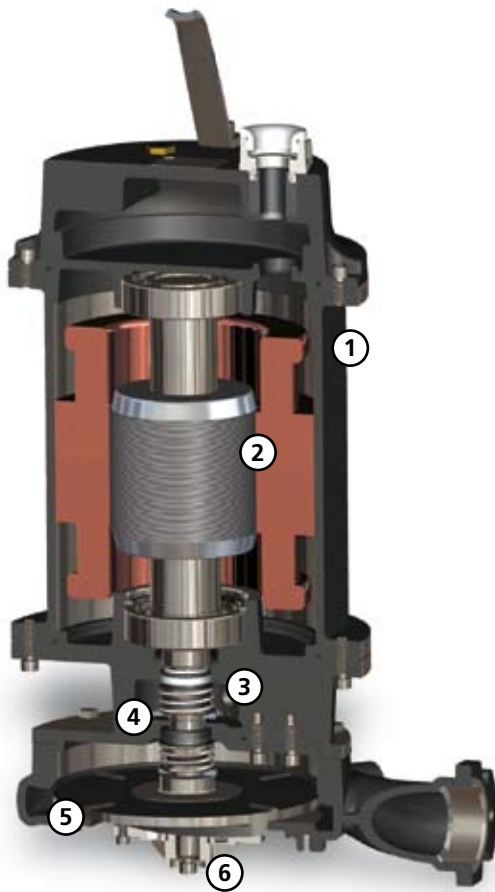
Für gewerbliche und industrielle Anwendungen. Zum Pumpen von Fördermedien mit schwebenden oder faserhaltigen Festanteilen und Aktivschlamm.

### Werkstoffe

Gehäuse	Gusseisen EN-GJL-250
Werkstoff Lauftrad	Gusseisen EN-GJL-250
Kleinteile	Edelstahl - Klasse A2-70
Standarddichtung	Gummi - NBR
Werkstoff Schneidwerk	Chromstahl - X102 CrMo17 KU
Werkstoff Platte Schneidwerk	Chromstahl - X102 CrMo17 KU
Welle	Edelstahl - AISI 420
Lackierung	Epoxid, zweikomponentig, auf Wasserbasis (mittlere Dicke 150 µm)
Ausstattung Gleitringdichtungen Standard	Zwei Gleitringdichtungen aus Siliziumkarbid (2SiC) und eine Gleitringdichtung aus Aluminiumoxid-Kohlenstoff (AL)

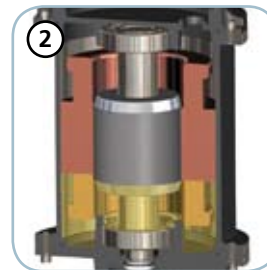
### Einsatzbeschränkungen

Max. Betriebstemperatur	40 °C
pH-Wert der behandelten Flüssigkeit	6 ÷ 11
Viskosität der behandelten Flüssigkeit	1 mm <sup>2</sup> /s
Max. Eintauchtiefe	20 m
Dichte der behandelten Flüssigkeit	1 Kg/dm <sup>3</sup>
Max. Schalldruck	70 dB
Max. Anläufe/Stunde	20



**Aufbau**

Konstruktion aus Gusseisen GJL-250



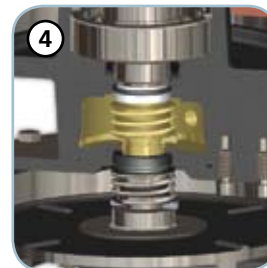
**Motor**

Im Ölbad laufender Motor mit thermischen Schutzvorrichtungen



**Gleitringdichtungen**

Zwei Gleitringdichtungen aus Siliziumkarbid (2SiC) und eine Gleitringdichtung aus Tonerde-Graphit (AL) zur Gewährleistung der maximalen Zuverlässigkeit auch unter ungünstigen Betriebsbedingungen



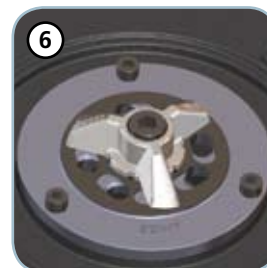
**Ölkammer**

Große Ölkammer für eine lange Standzeit der Gleitringdichtungen



**Sperrschutzsystem**

Die besondere Verarbeitung des hydraulischen Teils garantiert den Ausstoß der suspendierten Feststoffe und verhindert die Blockierung des Laufrads



**Mit Schneidwerk**

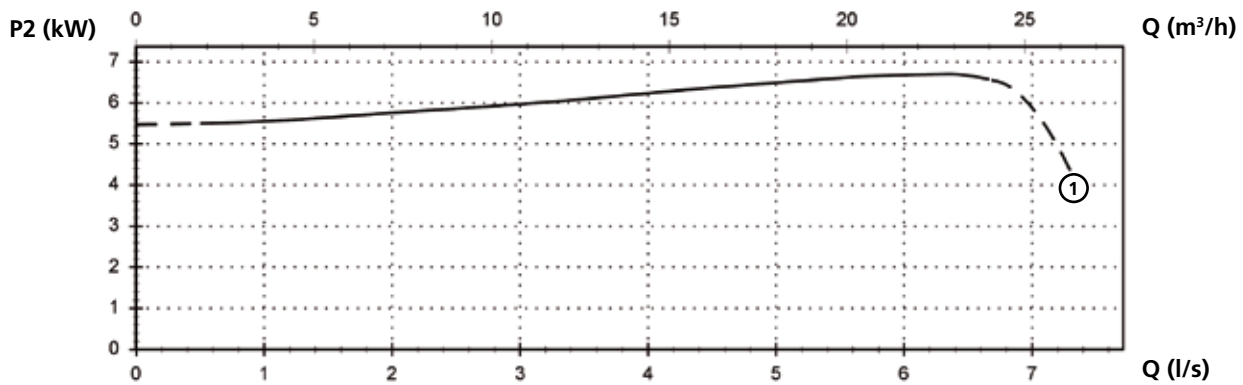
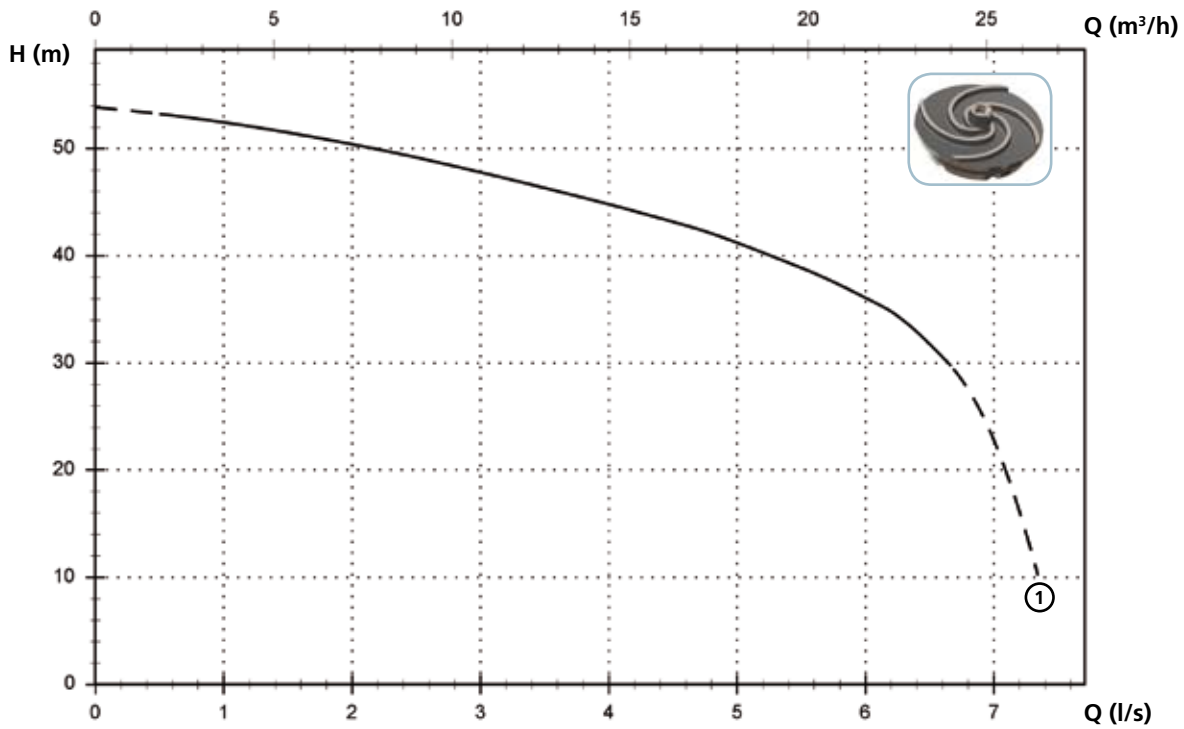
Ein Schneidwerk aus einem rotierenden Messer und einem gelochten, scharfkantigen Teller zerkleinert langfaserige Feststoffe und verhindert so die Blockierung des Laufrads

**Über 69.000 Schnitte pro Minute!**

# GRP

## Modelle mit horizontalem Gewindedruckstutzen GAS 2" Flanschdruckstutzen DN32 PN6 - 2 Pole

### Leistungsmerkmale



### Technische Daten

	V	Phasen	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Kabel (*)	Freier Kugeldurchgang	
①	GRP 750/2/G50H A0HT/50	400	3	8.8	7.2	14.5	2900	Y Δ	G2"-DN32 PN6	A	-

(\*) A = 07RN-F 7G1.5+3x0.75 - 10 m

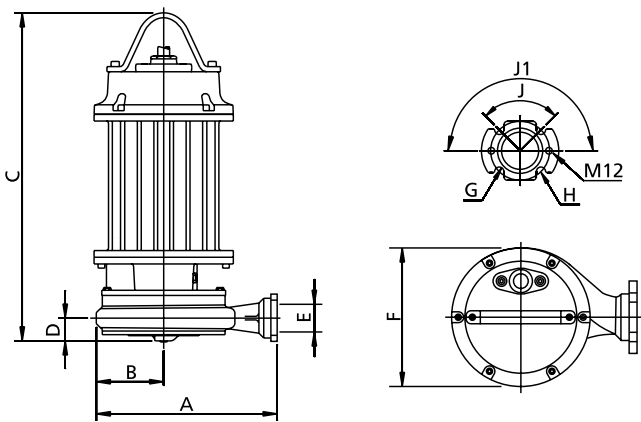
Elektrische und mechanische Eigenschaften identisch mit denen des Kabels H07RN-F

### Lieferbare Versionen

(Legende der Versionen auf S. 16)

	Lieferbare Versionen										Kühlung				Dichtungssatz					
	N A E	T	T C	T C D	T C D T	T C D G T	T C G	T C S T	T C S G T	T S	T R	T R G	N	CC CCE	FT	C G F T	2SIC	SICM	SICAL	2SICAL
GRP 750/2/G50H A0HT/50	●									●			●							●

### Außenmaße und Gewichte



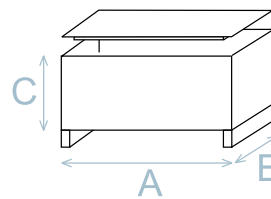
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	J1	kg
GRP 750/2/G50H A0HT/50	350	130	670	80	G 2"	270	14	90	90°	180°	91

Abmessungen in mm

### Abmessungen der Verpackung

	A	B	C
GRP 750/2/G50H A0HT/50	725	445	415

Abmessungen in mm



### Installationen

