



## Roue avec système dilacérateur

### Caractéristiques générales

Roue avec système dilacérateur	
Puissance	7,2 kW
Pôles	2
Refoulement	GAS 2" - DN32 Horizontal
Passage libre	-
Débit maxi	6.7 l/s
Hauteur maxi	53.9 m

### Bloc électromécanique

Bloc électromécanique en fonte EN-GJL-250 pouvant fonctionner en mode immergé. Étanchéité garantie par 2 garnitures mécaniques en carbure de silicium, de série dans la chambre à huile avec regard de visite et 1 garniture mécanique en graphite/alumine mise l'une en face de l'autre, lubrifiée avec de l'huile moteur. Moteur à bain d'huile.

### Utilisation de la machine

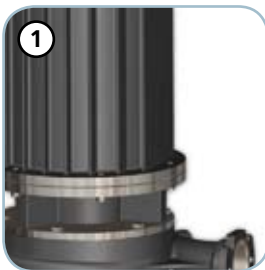
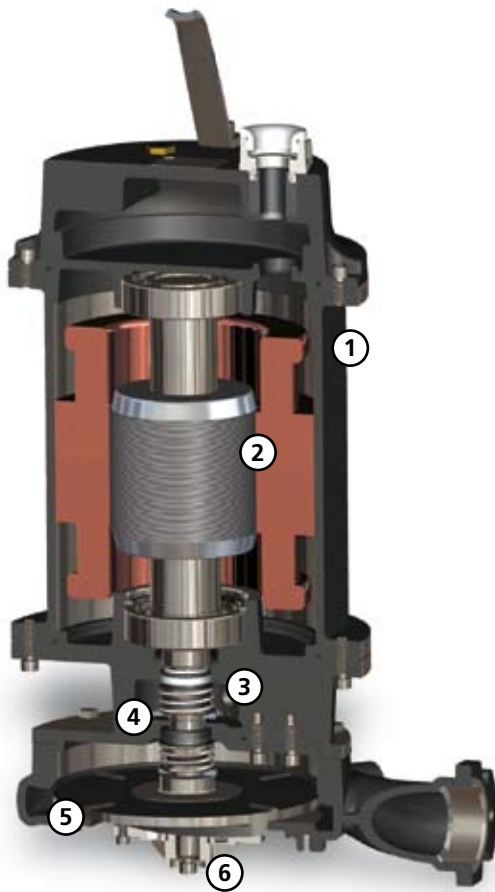
À usage professionnel et industriel, elle peut être utilisée pour le relevage de liquides contenant des corps solides ou des fibres en suspension et des boues activées.

### Matériaux de construction

<b>Carcasse</b>	Fonte EN-GJL -250
<b>Matériau roue</b>	Fonte EN-GJL -250
<b>Visserie</b>	Acier inoxydable - Classe A2-70
<b>Garniture standard</b>	Caoutchouc - NBR
<b>Matériau système dilacérateur</b>	Acier au chrome - X102 CrMo17 KU
<b>Matériau plateau dilacérateur</b>	Acier au chrome - X102 CrMo17 KU
<b>Arbre</b>	Acier inoxydable - AISI 420
<b>Peinture</b>	Époxy bi-composant à base d'eau (épaisseur moyenne 150 µm)
<b>Kit garnitures mécaniques standard</b>	Deux garnitures mécaniques en carbure de silicium (2SiC) et une garniture mécanique en oxyde d'aluminium-carbone (AL)

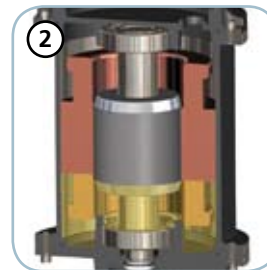
### Limites d'utilisation

<b>Temp. util. maxi</b>	40 °C
<b>PH liquide traité</b>	6 ÷ 11
<b>Viscosité du liquide traité</b>	1 mm <sup>2</sup> /s
<b>Prof.d'immersion maxi</b>	20 m
<b>Densité du liquide traité</b>	1 Kg/dm <sup>3</sup>
<b>Press. acoustique maxi</b>	70 dB
<b>Démarrages/heure maxi</b>	20



**Structure**

Corps en fonte GJL-250



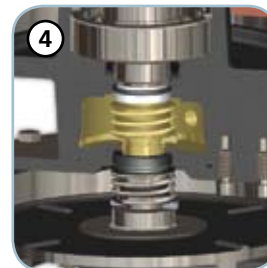
**Moteur**

Moteur à bain d'huile avec protections thermiques



**Garnitures mécaniques**

Deux garnitures mécaniques en carbure de silicium (2SiC) et une garniture mécanique en en graphite/alumine (AL) pour une fiabilité maximale également en cas d'utilisation lourde



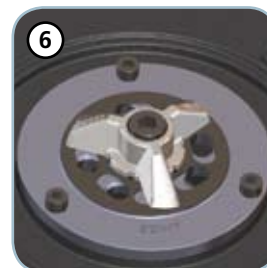
**Chambre à huile**

Grande chambre à huile pour assurer une plus grande durabilité des garnitures mécaniques



**Anti clogging System**

La forme particulière de la partie hydraulique garantit l'expulsion des corps solides en suspension et empêche le blocage de la roue



**Système dilacérateur**

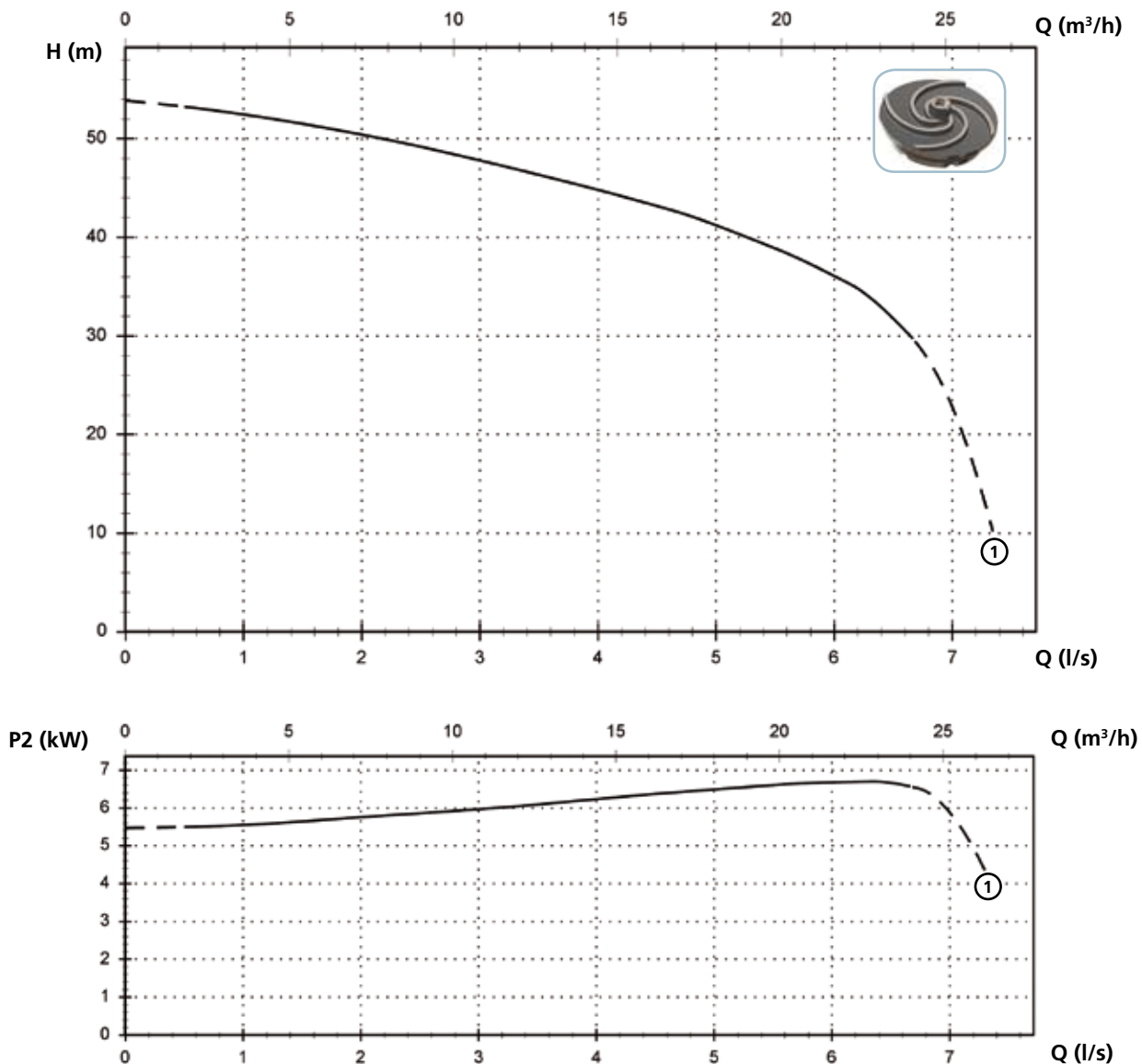
Système dilacérateur formé d'un couteau rotatif et d'un disque percé avec bords aiguisés pour découper finement les corps filamenteux et empêcher ainsi la roue de se bloquer

**Plus de 69 000 coupes par minute !**

# GRP

## Modèles à refoulement horizontal fileté GAS 2" - bridé DN32 PN6 - 2 pôles

### Performances



### Données techniques

	V	Phases	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Câble (*)	Passage libre
①	400	3	8.8	7.2	14.5	2900	Y Δ	G2"-DN32 PN6	A	-

(\*) A = 07RN-F 7G1.5+3x0.75 - 10 m

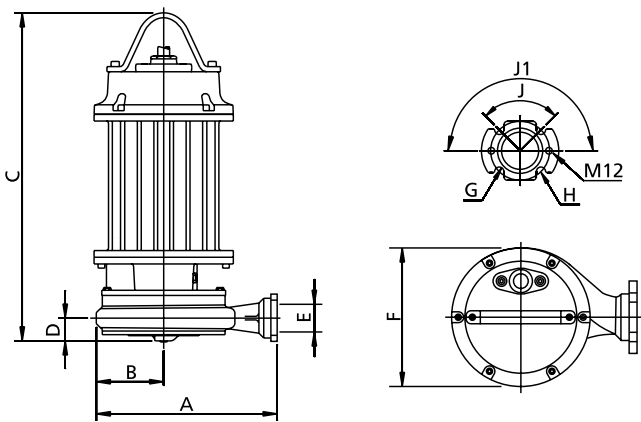
Caractéristiques électriques et mécaniques identiques au câble H07RN-F

### Versions disponibles

(Légende des versions en page 16)

	Versions disponibles											Refroidissement				Kit garnitures				
	N A E	T	T C	T C D	T C D T	T C D G T	T C G	T C S T	T C S G T	T S	T R	T R G	N	CC CCE	FT	C G F T	2SIC	SICM	SICAL	2SICAL
GRP 750/2/G50H A0HT/50	●									●			●							●

### Dimensions d'encombrement et poids



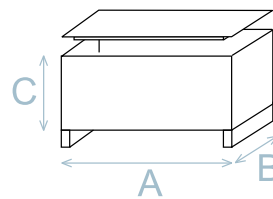
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	J1	kg
GRP 750/2/G50H A0HT/50	350	130	670	80	G 2"	270	14	90	90°	180°	91

Dimensions en mm

### Dimensions emballé

	A	B	C
GRP 750/2/G50H A0HT/50	725	445	415

Dimensions en mm



### Installations

